



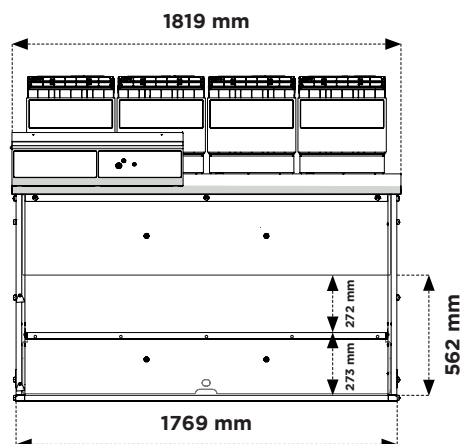
FICHA DEL PRODUCTO

Captair 714 Smart

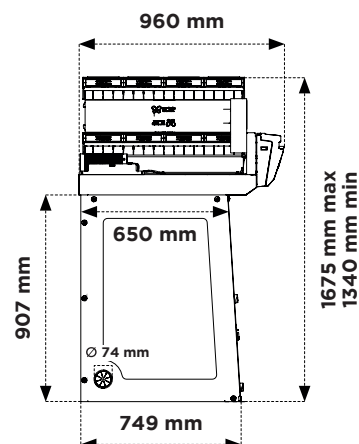
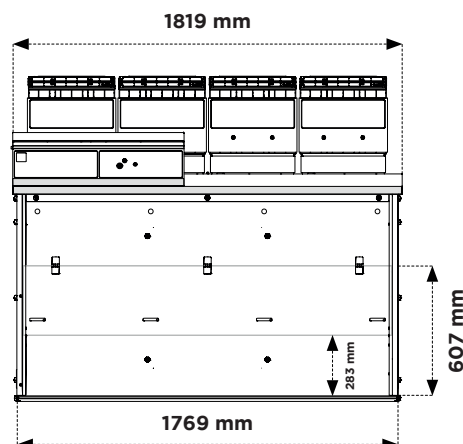
Cabinas de filtración sin conexión



Apertura Reverso



Apertura Secuencial



Alturas totales según tipo de columnas de filtración

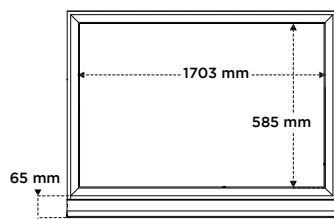
Tipo 1C o 1P	1340 mm
Tipo 2C o 2P	1435 mm
Tipo 1P 1C o 1C 1P	1515 mm
Tipo 2C 1P	1585 mm
Tipo 1P 2C	1595 mm
Tipo 1P 1C 1P	1675 mm



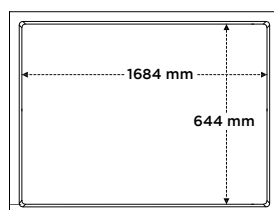
Añadir **150 mm** entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros.

Encimeras con bandeja de goteo integrada

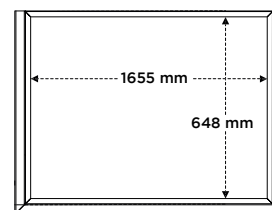
Cristal securizado
Volumen de retención (12 L)



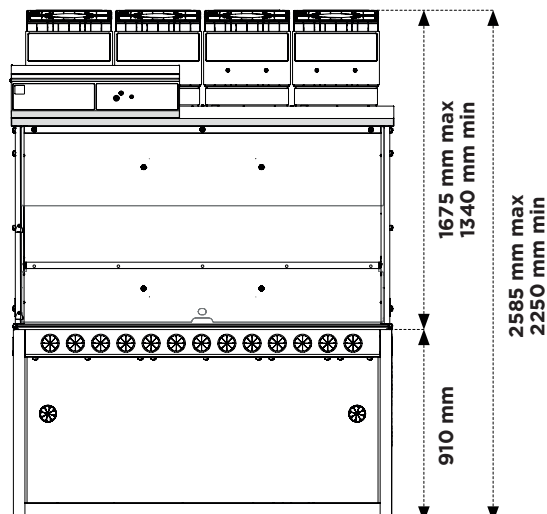
Trespa® Top Lab^{PLUS}
Volumen de retención (11 L)



Acero inoxidable 304L
Volumen de retención (27 L)



Benchcap: Mueble soporte fijo



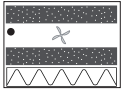
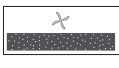
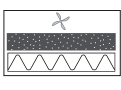


El concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.



Molecode

Sensores para la detección de la defecto de filtración

Productos manipulados / Aplicaciones				
Tipo de columna de filtración	Manipulación de productos líquidos		Manipulación de polvos	
	Manipulación de polvos y de productos líquidos		Manipulación de productos líquidos en sala blanca	
	Clase 1 según la norma NF X15-211 Clase A/2/1 según la norma EN 17242		Clase 1 según la norma NF X15-211 Clase A/3/1 según la norma EN 17242	
	2C 		1P 2C 	
	Clase 2 según la norma NF X15-211 Clase A/2/0 según la norma EN 17242		Clase 2 según la norma NF X15-211 Clase A/3/0 según la norma EN 17242	
	1C 		1P 1C 	

Filtración de carbono para gases y vapores

AS: para vapores orgánicos
BE+: versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos
F: para vapores de formaldehído
F+: para vapores de formaldehído + disolventes ligeros
K: para vapores de amoníaco

Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: eficacia del 99,995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 µm
ULPA U16: eficacia del 99,99995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 µm

Según la norma NF X15-211
Clase 1 = Máxima seguridad

Especificaciones técnicas

Conformes con las normas	AFNOR NF X15-211:2009 – EN 17242:2025 – BS 7989:2001 EN 1822:1998 (Filtro HEPA H14 & ULPA U16) – Marcaje UE
Caudal de aire	880 m³/h
Velocidad en fachada	De 0,4 a 0,6 m/s
Corriente/Frecuencia	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo eléctrico	220 W
Tipo de apertura	Apertura Reverso o Secuencial
Estructura	Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido
Paneles y fachadas	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos
Modulo de filtración	Polipropileno inyectado

Equipamientos

Interfaz de comunicación	Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración
Tecnología de filtración	4 columnas de filtración adaptables
Filtración de carbón para gases y vapores	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Filtración de partículas para polvos	Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)
Monitoring	Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad
Seguimiento de las condiciones ambientales de almacenamiento	Sensores Temperatura (T°) / Higrometría (HR)
Iluminación interna	Iluminación LED > 650 lux
Anemómetro	Alarma de velocidad de aire en fachada / Indicador de velocidad de aire en fachada
Guía de productos aprobados (chemical listing)	Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211 y para las moléculas objetivo de la norma EN 17242
Iluminación de techo	Botón de luz ON/OFF

Opciones

Molecode	Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F, para formaldehído
Mueble soporte	Fijo (Benchcap)
Fluidos y energías	Múltiples soluciones de equipamiento en fluidos, gases industriales y energía (En mueble fijo y con encimera de Trespa® Top Lab ^{PLUS} exclusivamente)
Prefiltro para partículas	Eficiencia del 40 % para partículas > 0,3 micras
Panel trasero transparente	PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos

Sobre ERLAB

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

2 Las normas AFNOR NF X15-211:2009 y EN 17242:2025

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la norma francesa **NF X15-211:2009**, la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados, así como con la norma **EN 17242:2025**, que completa sus requisitos a escala europea.

Estas normas imponen criterios de rendimiento relacionados con:

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad del aire en fachada
- La documentación: **chemical listing**
- La evaluación de los riesgos químicos

3 El programa ESP®

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



eValiQuest® Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección
Determinación de las necesidades ergonómicas



eValiPass® Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



eValiGuard® Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

Contacto

Francia
+33 (0) 2 32 09 55 80
ventes@erlab.net

Alemania
0800 330 47 31
export.north@erlab.net

Estados Unidos
+1 800-964-4434
captairsales@erlab.com

Reino Unido
+44 (0) 1722 341 940
export.north@erlab.net

España
+34 936 732 474
export.south@erlab.net

Italia
+39 (0) 2 89 00 771
export.south@erlab.net

China
+86 (0) 512 5781 4085
sales.china@erlab.com.cn