

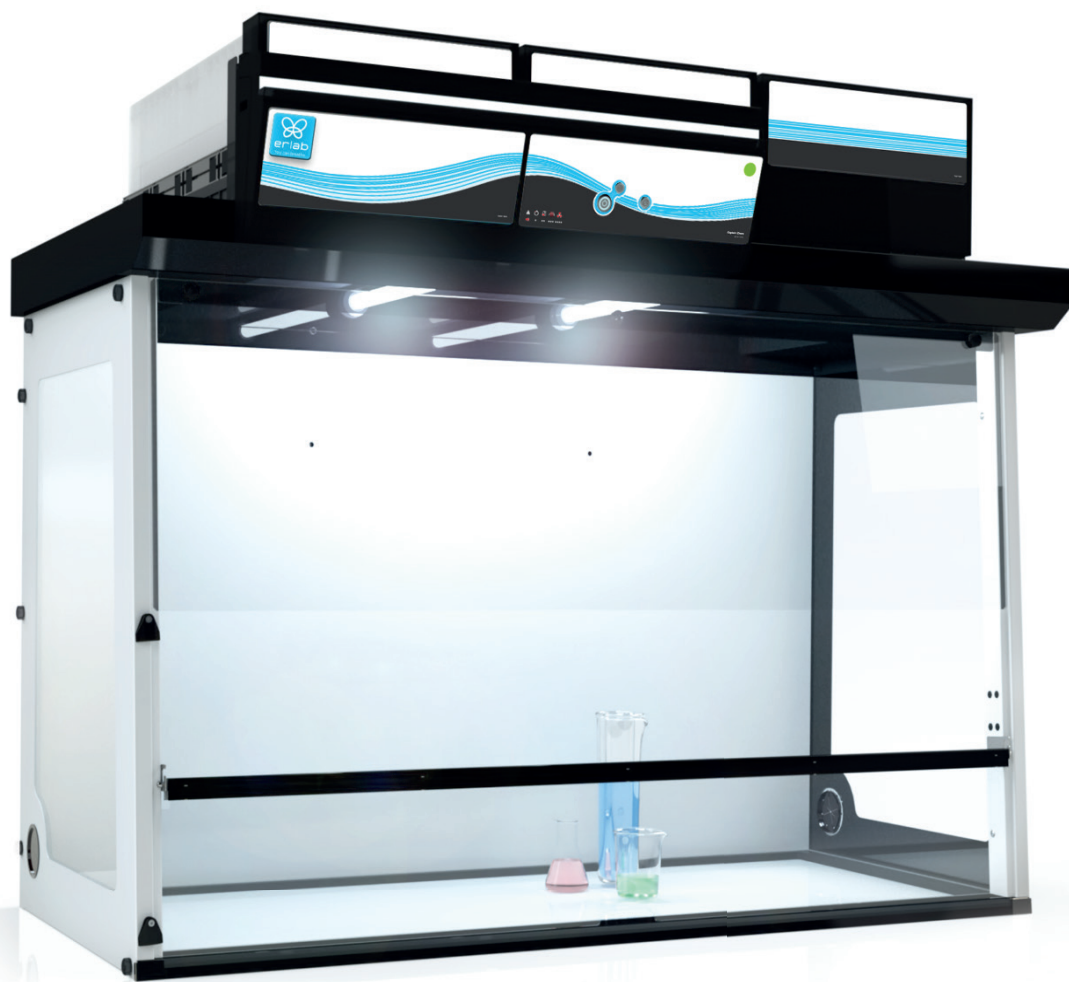


## FICHA DEL PRODUCTO

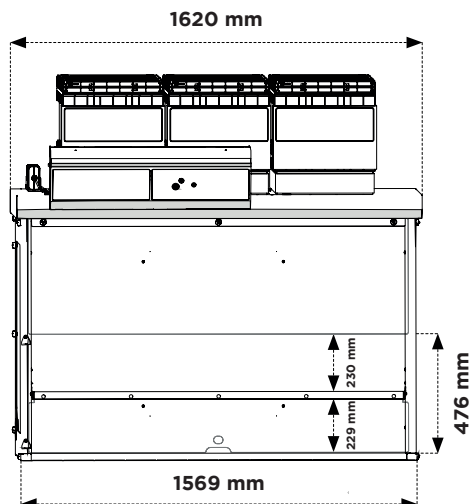
---

### Captair 633 Smart

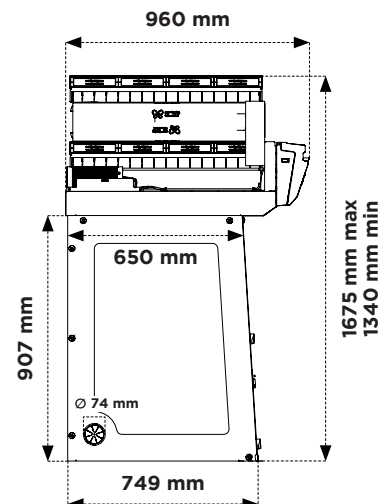
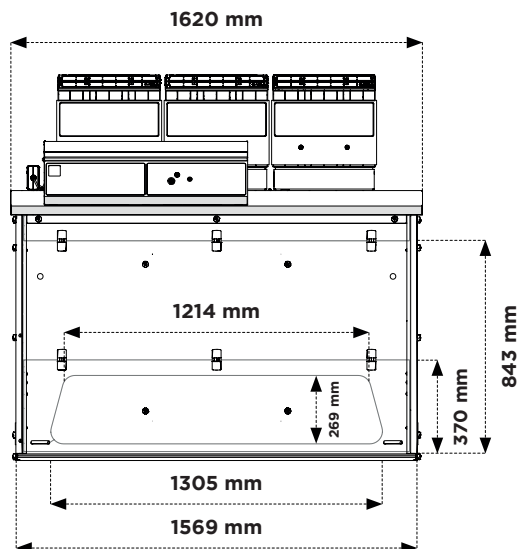
Cabinas de filtración sin conexión



## Apertura Reverso



## Apertura Trapecial



### Alturas totales según tipo de columnas de filtración

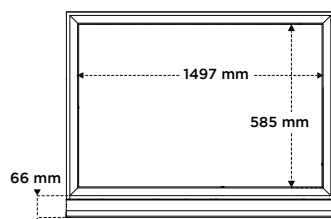
|                    |         |
|--------------------|---------|
| Tipo 1C o 1P       | 1340 mm |
| Tipo 2C o 2P       | 1435 mm |
| Tipo 1P 1C o 1C 1P | 1515 mm |
| Tipo 2C 1P         | 1585 mm |
| Tipo 1P 2C         | 1595 mm |
| Tipo 1P 1C 1P      | 1675 mm |



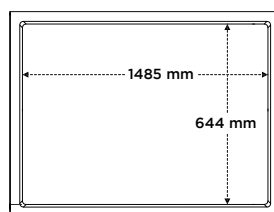
Añadir **150 mm** entre el último filtro y el techo para permitir una buena recirculación del aire y el cambio fácil de los filtros.

## Encimeras con bandeja de goteo integrada

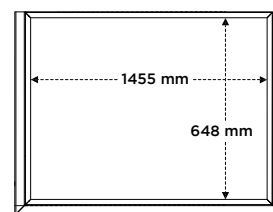
**Cristal securizado**  
Volumen de retención (11 L)



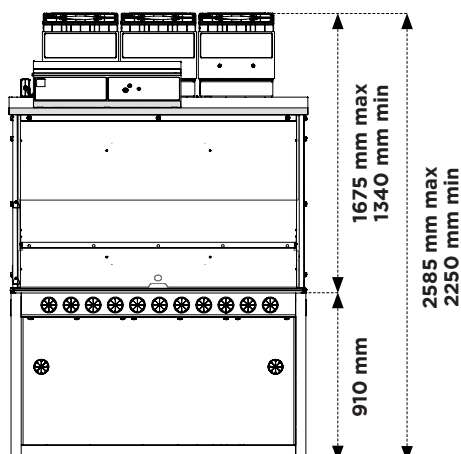
**Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>**  
Volumen de retención (10 L)



**Acero inoxidable 304L**  
Volumen de retención (24 L)



## Benchcap: Mueble soporte fijo



## FILTRATION TECHNOLOGY



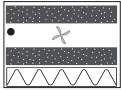
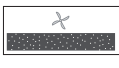
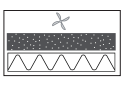
El concepción modular permite que la columna de filtro pueda adaptarse a todas las disciplinas en función de las necesidades de protección.

**C** 

**P** 

 Ventilación

• **Molecode**  
Sensores para la detección de la defecto de filtración

| Productos manipulados / Aplicaciones |                                                                                             |  |                                                                                                  |  |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Tipo de columna de filtración        | Manipulación de productos líquidos                                                          |  | Manipulación de polvos                                                                           |  |
|                                      | Manipulación de polvos y de productos líquidos                                              |  | Manipulación de productos líquidos en sala blanca                                                |  |
|                                      | Clase 1 según la norma NF X15-211<br>Clase A/2/1 según la norma EN 17242                    |  | Clase 1 según la norma NF X15-211<br>Clase A/3/1 según la norma EN 17242                         |  |
|                                      | <b>2C</b>  |  | <b>1P 2C</b>  |  |
|                                      | Clase 2 según la norma NF X15-211<br>Clase A/2/0 según la norma EN 17242                    |  | Clase 2 según la norma NF X15-211<br>Clase A/3/0 según la norma EN 17242                         |  |
|                                      | <b>1C</b>  |  | <b>1P 1C</b>  |  |

### Filtración de carbono para gases y vapores

AS: para vapores orgánicos  
BE+: versátil para vapores ácidos + vapores orgánicos  
F: para vapores de formaldehído  
F+: para vapores de formaldehído + disolventes ligeros  
K: para vapores de amoníaco

### Filtración de partículas para polvos

HEPA H14: eficacia del 99,995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 µm  
ULPA U16: eficacia del 99,99995 % para partículas de diámetro superior o igual a 0,1 µm

Según la norma NF X15-211  
**Clase 1 = Máxima seguridad**

## Especificaciones técnicas

|                          |                                                                                                                |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Conformes con las normas | AFNOR NF X15-211:2009 – EN 17242:2025 – BS 7989:2001<br>EN 1822:1998 (Filtro HEPA H14 & ULPA U16) – Marcaje UE |
| Caudal de aire           | 660 m³/h                                                                                                       |
| Velocidad en fachada     | De 0,4 a 0,6 m/s                                                                                               |
| Corriente/Frecuencia     | 110-230 V / 50-60 Hz                                                                                           |
| Consumo eléctrico        | 160 W                                                                                                          |
| Tipo de apertura         | Apertura Reverso o Trapecial                                                                                   |
| Estructura               | Acero electro-galvanizado resistente a la corrosión recubierto de polímero termo-endurecedor anti-ácido        |
| Paneles y fachadas       | PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos           |
| Modulo de filtración     | Polipropileno inyectado                                                                                        |

## Equipamientos

|                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Interfaz de comunicación                                     | Comunicación simple con un sistema de impulsos luminosos LED: los parámetros de ventilación, descuento del tiempo de funcionamiento del aparato, alarma de fallo de la ventilación, velocidad de aire en fachada, aviso de defecto de filtración |
| Tecnología de filtración                                     | 3 columnas de filtración adaptables                                                                                                                                                                                                              |
| Filtración de carbón para gases y vapores                    | Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)                                                                                                                                                                                         |
| Filtración de partículas para polvos                         | Según configuración de la columna (ver cuadro de arriba)                                                                                                                                                                                         |
| Monitoring                                                   | Supervisión en tiempo real de los parámetros de seguridad                                                                                                                                                                                        |
| Seguimiento de las condiciones ambientales de almacenamiento | Sensores Temperatura (T°) / Higrometría (HR)                                                                                                                                                                                                     |
| Iluminación interna                                          | Iluminación LED > 650 lux                                                                                                                                                                                                                        |
| Anemómetro                                                   | Alarma de velocidad de aire en fachada / Indicador de velocidad de aire en fachada                                                                                                                                                               |
| Guía de productos aprobados (chemical listing)               | Guía de información para más de 700 productos químicos testados según las condiciones de las pruebas de ensayo de la norma AFNOR NF X15-211 y para las moléculas objetivo de la norma EN 17242                                                   |
| Iluminación de techo                                         | Botón de luz ON/OFF                                                                                                                                                                                                                              |

## Opciones

|                            |                                                                                                                                                                    |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Molecode                   | Aviso de defecto de filtración: Tipo S, para disolventes o Tipo A, para ácidos o Tipo F, para formaldehído                                                         |
| Mueble soporte             | Fijo (Benchcap)                                                                                                                                                    |
| Fluidos y energías         | Múltiples soluciones de equipamiento en fluidos, gases industriales y energía<br>(En mueble fijo y con encimera de Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> exclusivamente) |
| Prefiltro para partículas  | Eficiencia del 40 % para partículas > 0,3 micras                                                                                                                   |
| Panel trasero transparente | PMMA transparente e incoloro de gran calidad óptica. Inerte a numerosos productos químicos agresivos                                                               |

# Sobre ERLAB

El laboratorio de Investigación y Desarrollo de ERLAB

Desde 1968, **ERLAB** es el especialista, inventor y líder mundial de **cabinas de filtración autónomas de cero emisión no conectadas al laboratorio** para la manipulación de productos químicos con total seguridad.

## 1 La filtración ERLAB

Proporcionamos tecnologías para proteger al personal de laboratorio de la inhalación de productos químicos. Esto es posible gracias a las tecnologías de filtración que se perfeccionan continuamente en **nuestro departamento de Investigación y Desarrollo desde hace más de 50 años**. Es por ello que, en 2009, creamos el sello **ERLAB ABOVE** para la tecnología de filtración de demostrada eficacia.

## 2 Las normas AFNOR NF X15-211:2009 y EN 17242:2025

La tecnología de filtración ERLAB cumple con la norma francesa **NF X15-211:2009**, la más exigente de la industria en materia de filtración molecular, desarrollada por un comité de científicos independientes y fabricantes especializados, así como con la norma **EN 17242:2025**, que completa sus requisitos a escala europea.

**Estas normas imponen criterios de rendimiento relacionados con:**

- La eficiencia de filtración
- La eficiencia de contención
- La velocidad del aire en fachada
- La documentación: **chemical listing**
- La evaluación de los riesgos químicos

## 3 El programa ESP®

Con la compra de cada dispositivo, se incluye un conjunto de tres servicios diseñados para garantizar la seguridad.



**eValiQuest®** Análisis de riesgos – Determinación de las necesidades de protección  
Determinación de las necesidades ergonómicas



**eValiPass®** Instalación certificada – Manipulación con total seguridad



**eValiGuard®** Seguimiento permanente – Control preventivo y mantenimiento – Reconfiguración del dispositivo según las necesidades de protección – Evolución de las manipulaciones

## 4 La tecnología Flex

La combinación de tecnologías de filtración molecular y de partículas permite configurar un único dispositivo para cubrir las necesidades de protección de los laboratorios. Esta innovación del laboratorio de I+D de ERLAB ofrece una **flexibilidad, adaptabilidad y economía** sin precedentes. Un solo dispositivo puede ser reconfigurado con el tiempo y fácilmente reasignado a otras aplicaciones.

## 5 La tecnología Smart

La tecnología Smart es una forma **sencilla e innovadora** de comunicarse con mayor seguridad. Esta tecnología indica el nivel de protección del usuario mediante una señal luminosa y sonora. Las ventajas de la tecnología:

- 1 **Impulsos luminosos:** La comunicación en tiempo real por **impulsos luminosos LED** advierte intuitivamente al usuario sobre el estado de funcionamiento del dispositivo.
- 2 **La sencillez:** Una sola tecla de activación.
- 3 **Sistema de detección:** El exclusivo sistema de detección controla continuamente el estado de rendimiento de la filtración.
- 4 **Servicio incorporado:** Este servicio permite acceder directamente a las informaciones siguientes: **el estado, los ajustes y el historial** del dispositivo.

## Contacto

**Francia**  
+33 (0) 2 32 09 55 80  
ventes@erlab.net

**Alemania**  
0800 330 47 31  
export.north@erlab.net

**Estados Unidos**  
+1 800-964-4434  
captairsales@erlab.com

**Reino Unido**  
+44 (0) 1722 341 940  
export.north@erlab.net

**España**  
+34 936 732 474  
export.south@erlab.net

**Italia**  
+39 (0) 2 89 00 771  
export.south@erlab.net

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085  
sales.china@erlab.com.cn